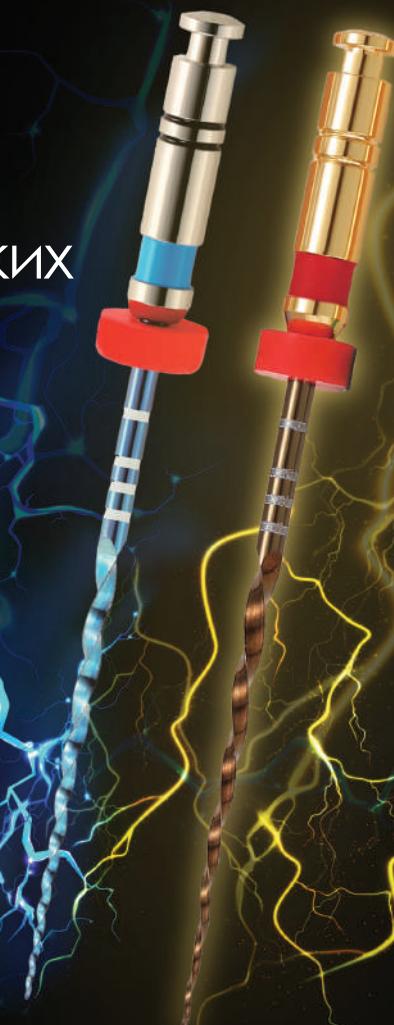




Каталог  
эндодонтических  
инструментов



Выбери свой EUROFILE

Регистрационное удостоверение: № РЗН 2018/7344 от 29.04.2021

## О НАС

Компания EUROFILE специализируется на производстве продукции для стоматологии. Мы представляем на рынке России широкий спектр эндодонтических инструментов.

Инструменты EUROFILE – это качественные эндодонтические инструменты по умеренным ценам.

Вся линейка продукции EUROFILE сертифицирована. На производстве используются все современные технологии и инновационные разработки в области эндоонтологии, что позволяет нам изготавливать последние поколения ротационных инструментов из термообработанного никель–титанового сплава.

У нас представлены различные системы для инструментальной обработки канала, и стоматолог всегда может подобрать инструмент EUROFILE, идеально подходящий для любого клинического случая.

Свяжитесь с нами!

Телефон: +7 (495) 540–58–95

Электронная почта: [info@eurofiles.ru](mailto:info@eurofiles.ru)

ООО «ЕВРОФАЙЛ»

[www.eurofiles.ru](http://www.eurofiles.ru)



# КАТАЛОГ ИНСТРУМЕНТОВ

## Системы машинных NiTi файлов с постоянной конусностью

UltraFiles Gold	6
UltraFiles Blue Heat Activation	7
DK-Files	8
DH-Files Blue Heat Activation	9
MultiTaper Files	10

## Системы машинных NiTi файлов с переменной конусностью

Ultratapers Engine	11
SuperFile Heat Activation Engine	11
Ultrataper NEXT Gold	12

## Системы машинных файлов для создания ковровой дорожки

UltraPath Files	13
UltraGlider	13

## Системы ручных NiTi файлов с переменной конусностью

Ultratapers Hand	14
SuperFile Heat Activation Hand	14

## Системы файлов работающих в реципрокном режиме

UltraRec	15
UltraRec Blue Heat Activation	15

## Дрили для расширения коронковой трети канала

Gates Drills	16
Peeso Reamers	16

## Ручные инструменты

H-Files	17
K-Files	17
Reamers	17
C Plus File	18
Spreader	18

## Каналонаполнители

Paste Carriers	19
----------------	----

## Дрильборы для обработки каналов ультразвуком

U-Files	19
---------	----

## ПРЕИМУЩЕСТВО NITI-СПЛАВОВ EUROFILE

Термическая обработка изменяет кристаллическую решетку никель–титана, в результате чего инструмент:

- более гибкий, что позволяет избежать нежелательных спрямлений (в первую очередь на апикальном отрезке корня) при препарировании искривленных каналов. Теперь можно препарировать искривленные корневые каналы значительно более полно сохраняя их естественную анатомическую форму.
- минимизирован риск боковых перфораций.
- более устойчив к циклической усталости, что значительно сокращает риск поломки инструмента в корневом канале.
- теряет свойство «памяти формы», что позволяет предварительно изгибать инструмент.

В первую очередь, применение инструментов из термообработанного сплава облегчает лечение в наиболее труднопроходимых каналах. Во–вторых, его новое свойство может быть использовано для поэтапного лечения в искривленных каналах.

## НОВЕЙШЕЕ ПОКОЛЕНИЕ NITI СПЛАВОВ EUROFILE

**NITI** – стандартный NiTi–сплав, без дополнительной термической обработки. Обладает «памятью формы». Применяется у большинства известных систем роторных файлов. Максимально допустимое количество использований инструмента – 5 – 8 корневых каналов.

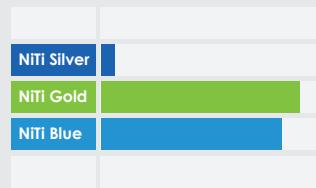
**NITI SILVER** – термообработанный NiTi–сплав, термическая обработка придает инструментам гибкость и повышенную прочность, предотвращает риск развития циклической усталости и перелома файла. Максимальное количество использований инструмента – до 8 корневых каналов.

**NITI GOLD** – термообработанный NiTi–сплав, максимальная гибкость, повышенная устойчивость к циклической усталости. Максимально допустимое количество использований инструмента – до 12 корневых каналов.

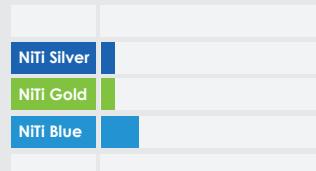
**NITI BLUE** – термообработанный NiTi–сплав, теряет эффект «памяти формы» и появляется возможность предварительного изгиба, увеличенная гибкость, максимальная устойчивость к циклической усталости. При температуре окружающей среды происходит ослабление эффекта «памяти формы», благодаря чему инструмент легко следует по естественной кривизне канала. При повышении температуры внутри корневого канала инструмент становится упругим и эффективно препарирует дентин.

В случае заклинивания инструмента в канале, за счет большой устойчивости к циклической усталости, чаще всего происходит раскручивание спирали инструмента, а не его перелом. Максимально допустимое количество использований инструмента – до 15 корневых каналов.

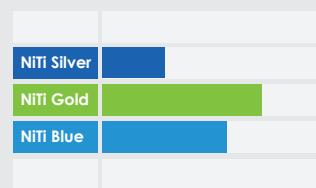
### ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА



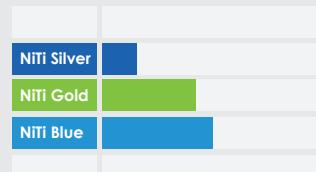
### ВОЗМОЖНОСТЬ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИЗГИБА



### ГИБКОСТЬ



### УСТОЙЧИВОСТЬ К ЦИКЛИЧЕСКОЙ УСТАЛОСТИ



## ULTRAFILES GOLD



### Размер/упаковка

x6

15/02	20/02	25/02	30/02	35/02	40/02
15/04	20/04	25/04	30/04	35/04	40/04
45/04	60/04	90/04			
15/06	20/06	25/06	30/06	35/06	40/06

### Размер файла

15/02, 15/04, 15/06  
20/02, 20/04, 20/06

25/02, 25/04, 25/06

30/02, 30/04, 30/06

35/02, 35/04, 35/06  
40/02, 40/04, 40/06  
45/04, 60/04, 90/04

### Скорость [об/мин]

350

### ТОРК [Н·см]

3  
1  
1,5  
2

### Сечение файла



Набор: .02/15–40 (02/15, 02/20, 02/25, 02/30, 02/35, 02/40)

Набор: .04/15–40 (04/15, 04/20, 04/25, 04/30, 04/35, 04/40)

Набор: .04/45–90 (04/45\*2, 04/60\*2, 04/90\*2)

Набор: .06/15–40 (06/15, 06/20, 06/25, 06/30, 06/35, 06/40)

Преимущества инструментов UltraFiles:

- Гибкость максимальна – торк минимален.
- Треугольное сечение, острые грани, большое пространство для вывода дентина.

- Выпуклое треугольное сечение улучшает режущее действие, уменьшая вращательное трение между лезвиями и дентином, что позволяет файлу продвигаться по центру канала, одновременно уменьшая при этом требования торка. Благодаря отсутствию радиальных фасок инструмент прекрасно режет, а термическая обработка металла обеспечивает файлу эластичность даже при больших размерах конусности.
- Нережущий закругленный кончик длиной 1 мм.  
Это обеспечивает безопасность и эффективность инструмента.
- Конусность: .02, .04, .06.
- Упаковка: блистер 6 шт.

Рекомендуемый протокол применения инструментов UltraFile

Техника "crown down" является предпочтительной для данных ротационных инструментов.



### Крововая дорожка

K-Files  
#10 #15 02#15

Рабочая длина (РД)

### средние (узкие) каналы

\* #30 #15 #20 #25

### широкие каналы

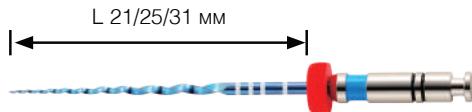
#35 #40

### более широкие каналы

#45 #60 #90

\* до достижения рабочей длины или сопротивления, в зависимости от того, что произойдет раньше. Если сопротивление возникает до того, как достигнута РД, перейдите к инструменту меньшего размера, следуя тому же протоколу, пока не достигнута РД.

## ULTRAFILES BLUE HEAT ACTIVATION



### Размер/упаковка

x6

15/02	20/02	25/02	30/02	35/02	40/02
15/04	20/04	25/04	30/04	35/04	40/04
45/04	60/04	90/04			
15/06	20/06	25/06	30/06	35/06	40/06

Набор: .02/15~40 (02/15, 02/20, 02/25, 02/30, 02/35, 02/40)  
 Набор: .04/15~40 (04/15, 04/20, 04/25, 04/30, 04/35, 04/40)  
 Набор: .04/45~90 (04/45\*2, 04/60\*2, 04/90\*2)  
 Набор: .06/15~40 (06/15, 06/20, 06/25, 06/30, 06/35, 06/40)

Размер файла	Скорость [об/мин]	ТОРК [Н·см]	Сечение файла
15/02, 15/04, 15/06 20/02, 20/04, 20/06	350	3	
25/02, 25/04, 25/06		1	
30/02, 30/04, 30/06		1,5	
35/02, 35/04, 35/06 40/02, 40/04, 40/06 45/04, 60/04, 90/04		2	

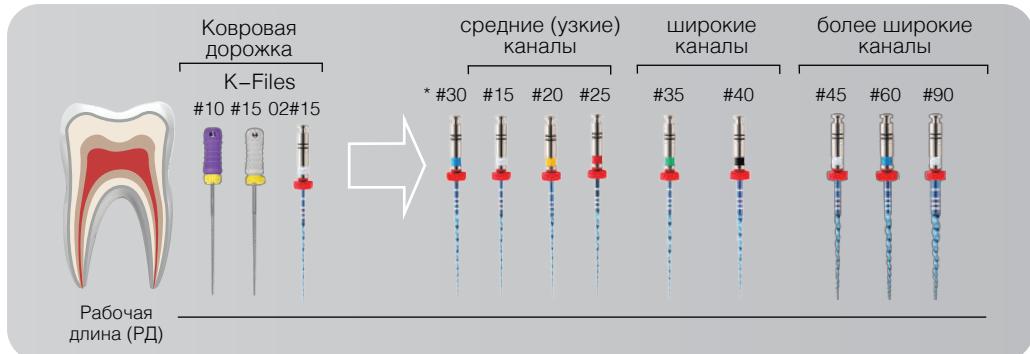
Преимущества инструментов UltraFiles Blue Heat Activation:

- UltraFiles Blue очень гибкие, превосходно режут дентин, прогнозируемые, контролируемые и безопасные.
- Инструмент следует естественной кривизне канала, не меняя его анатомию.
- Треугольное сечение, острые грани, большое пространство для вывода дентина.

- Выпуклое треугольное сечение улучшает режущее действие, уменьшая вращательное трение между лезвиями и дентином.
- В инструменте UltraFiles Blue Heat Activation используется уникальный подход к обработке металла, который увеличивает сопротивление циклической усталости и улучшает крутящий момент.
- Инструмент безопасно следует вдоль канала, в то время как небольшая плоская поверхность на кончике увеличивает его режущую способность и улучшает вывод дентинной стружки.
- Конусность: .02, .04, .06.
- Упаковка: блистер 6 шт.

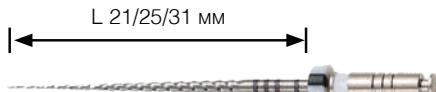
Рекомендуемый протокол применения инструментов UltraFiles Blue Heat Activation.

Техника "crown down" является предпочтительной для данных ротационных инструментов.



\* до достижения рабочей длины или сопротивления, в зависимости от того, что произойдет раньше. Если сопротивление возникает до того, как достигнута РД, перейдите к инструменту меньшего размера, следя тому же протоколу, пока не достигнута РД.

## DK-FILES



Размер/упаковка

x6

[15/04]	[20/04]	[25/04]	[30/04]	[35/04]	[40/04]
[15/06]	[20/06]	[25/06]	[30/06]	[35/06]	[40/06]

Размер файла	Скорость [об/мин]	ТОРК [Н·см]	Сечение файла
15/04, 20/04 25/04, 30/04	150–350	3	
35/04, 40/04		1	
15/06, 20/06 25/06		1,5	
30/06, 35/06, 40/06		2	

Набор: .04/.15–.40 (.04/.15, .04/.20, .04/.25, .04/.30, .04/.35, .04/.40)

Набор: .06/.15–.40 (.06/.15, .06/.20, .06/.25, .06/.30, .06/.35, .06/.40)

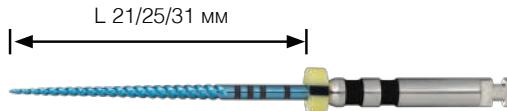
- Универсальность – одновременное прохождение, расширение и очищение канала.
- Повышенная износостойчивость и прочность.
- Модифицированный направляющий кончик – безопасное продвижение вглубь канала.
- Конусность: .04, .06.
- Упаковка: блистер 6 шт

Рекомендуемый протокол применения инструментов DK-Files.  
Техника "crown down" является предпочтительной для данных ротационных инструментов.



\* до достижения рабочей длины или сопротивления, в зависимости от того, что произойдет раньше. Если сопротивление возникает до того, как достигнута РД, перейдите к инструменту меньшего размера, следя тому же протоколу, пока не достигнута РД.

## DH-FILES



Размер/упаковка

x6

15/04	20/04	25/04	30/04	35/04	40/04
15/06	20/06	25/06	30/06	35/06	40/06

Размер файла

Скорость [об/мин]

ТОРК [Н·см]

Сечение файла

150–350

3

1

1,5

2



Набор: .04/.15–.40 (.04/.15, .04/.20, .04/.25, .04/.30, .04/.35, .04/.40)

Набор: .06/.15–.40 (.06/.15, .06/.20, .06/.25, .06/.30, .06/.35, .06/.40)

Преимущества инструментов DH-Files:

- Превосходная гибкость, позволяющая проходить самые клинически сложные каналы.
- Частый виток инструмента позволяет производить максимально деликатную обработку канала.
- Позволяют найти MB-2 канал

- Специальный дизайн режущей кромки (U-образное сечение) – активная эвакуация опилок из канала.
- Универсальность – одновременное прохождение, расширение и очищение канала.
- Повышенная износостойчивость и прочность.
- Модифицированный направляющий кончик – безопасное продвижение вглубь канала.
- Конусность: .04, .06.
- Упаковка: блистер 6 шт

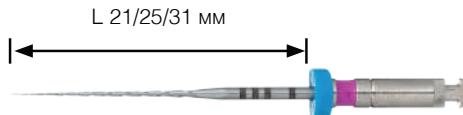
Рекомендуемый протокол применения инструментов DH-Files.

Техника "crown down" является предпочтительной для данных ротационных инструментов.



\* до достижения рабочей длины или сопротивления, в зависимости от того, что произойдет раньше. Если сопротивление возникает до того, как достигнута РД, перейдите к инструменту меньшего размера, следуя тому же протоколу, пока не достигнута РД.

## MULTITAPER FILES



Размер/упаковка

x4

x6

10/04	15/04	20/04	25/04	30/04	35/04
40/04	45/04	50/04	60/04	15/05	30/05
20/06	25/06	30/06	35/06	40/06	25/07

Набор: 10–20 (04/10\*2, 05/15\*2, 06/20\*2)  
 Набор: 10–25 (04/10, 05/15, 06/20, 06/25)  
 Набор: 25–35 (05/30, 04/35, 07/25)  
 Набор: 25–40 (06/25\*2, 05/30, 04/35, 04/40, 07/25)  
 Набор: 30–40 (06/30\*2, 06/35\*2, 06/40\*2)  
 Набор: 45–60 (04/45\*2, 04/50\*2, 04/60\*2)

Файлы для повторного лечения:  
 R05/15 L21, R05/25 L21  
 Набор: R15–25 (R05/15\*3, R05/25\*3)

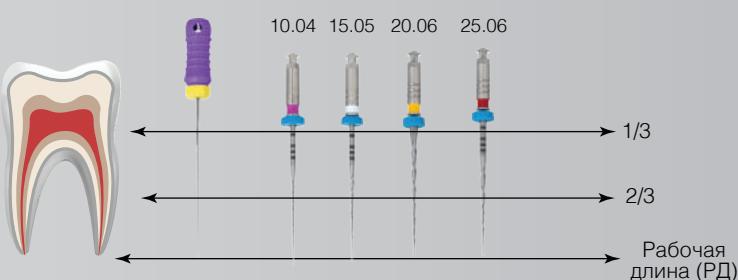
Размер файла	Скорость [об/мин]	ТОРК [Н·см]	Сечение файла
10/04; 30/05; 35/05	280 – 300	1,2	
15/05		1,3	
20/06		2,1	
25/06		2,3	
40/04		1,6	

Преимущества инструментов MultiTaper Files:

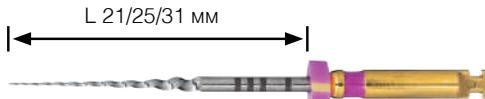
• Инструменты позволяют одновременно производить и прохождение участка, и удаление пульпы, и формирование канала, что уменьшает время процедуры и повышает ее эффективность.

- S-образное сечение, благодаря чему инструмент контактирует всего в 2-х точках со стенкой корневого канала. Это обеспечивает максимальное снижение силы трения. В тоже время, при изящности поперечного сечения стержня инструмента сохранена его максимальная гибкость без ущерба прочности.
- Одна последовательность для всех типов каналов. Техника одной длины: все инструменты работают на полную рабочую длину канала.
- Конусность: .04, .05, .06, .07. Упаковка: блистер 4 шт/6 шт.

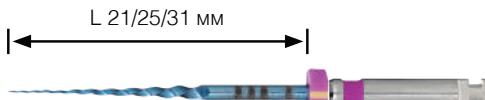
Протокол применения инструментов MultiTaper Files (техника одной длины)



## ULTRATAPERS ENGINE



## SUPERFILE HEAT ACTIVATION ENGINE



Размер/упаковка



Набор: S1–F1 (S1\*2, S2\*2, F1\*2)

Набор: SX–F3 (SX, S1, S2, F1, F2, F3)

Набор: D1–D3 (D1\*2, D2\*2, D3\*2)

\* D1, D2, D3 – только в Ultratapers Engine.

Применяются при повторном лечении, для удаления пломбировочного материала.

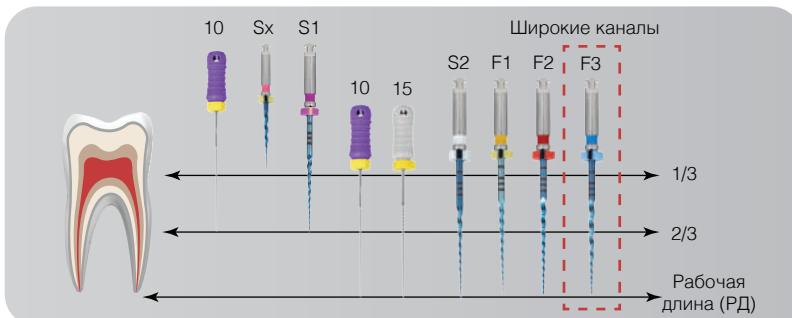
Преимущества инструментов SuperFile Heat activation:

- Высокая режущая эффективность, отличная гибкость и пластичность.

Размер файла	Скорость [об/мин]	ТОРК [Н·см]	Сечение файла
S1 и Sx	300	3	
S2		1	
F1		1,5	
F2, F3, F4, F5		2	

- Многоступенчатая конусность – улучшенная гибкость и режущая эффективность.
- Выпуклое, трехгранное попечное сечение – повышенная безопасность благодаря снижению торсионной нагрузки.
- Изменяющийся угол спирали и шаг – предотвращают заклинивание в корневом канале.
- Упаковка: блистер 6 шт.

Протокол применения UltraTapers Engine и SuperFile Heat Activation Engine



## ULTRATAPER NEXT GOLD



Размер/упаковка

x3	x6
X1	X2
X3	X4
X5	

Набор: X1–X3 (X1, X2, X3)

Набор: X1–X3 (X1\*2, X2\*2, X3\*2)

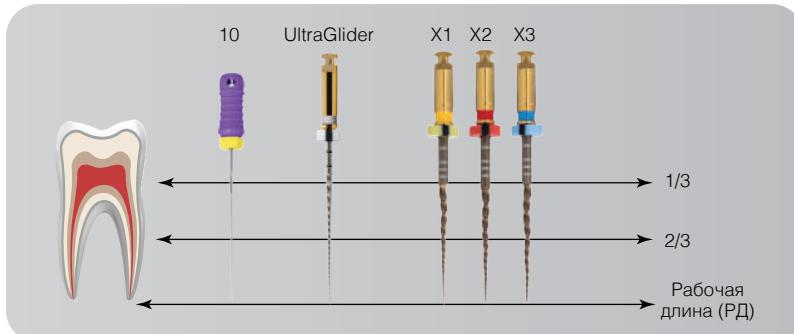
Размер файла	Скорость [об/мин]	ТОРК [Н·см]	Сечение файла
X1 – X5	300	2 – 5,2	

Преимущества инструментов Ultrataper Next:

- Меньшее количество этапов в протоколе и высокая режущая эффективность инструмента минимизирует время обработки канала.
- Термообработанный NiTi–сплав, термическая обработка придает инструментам гибкость и повышенную прочность, предотвращает риск развития циклической усталости и перелома файла.

- Многоступенчатая конусность – улучшенная гибкость и режущая эффективность.
- Прямоугольное поперечное сечение со смещенным центром увеличивает прочность по сравнению с инструментами Ultratapers.
- Меньшее количество инструментов для препарирования корневого канала.
- Упаковка: блистер 3/6 шт.

Протокол Применения Ultrataper Next



## ULTRAPATH FILES



013 016 019

Набор: 013-019 (013\*2, 016\*2, 019\*2)

Размер файла	Скорость [об/мин]	ТОРК [Н·см]	Сечение файла
013, 016, 019	350	3	

- Инструменты предназначены для создания ковровой дорожки машинным способом.
- Уменьшают время обработки канала.
- Конусность .02
- Упаковка: блистер 6 шт.

## ULTRAGLIDER



016

Размер файла	Скорость [об/мин]	ТОРК [Н·см]	Сечение файла
016	350	2 – 5	

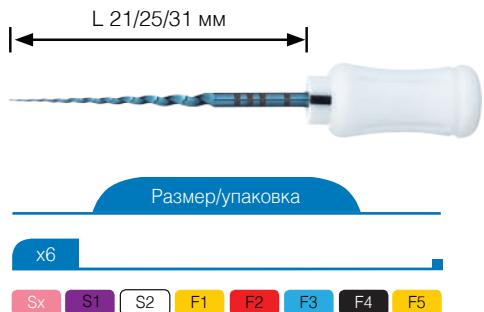
- Инструменты предназначены для создания ковровой дорожки машинным способом.
- Уменьшают время обработки канала.
- Термообработанный NiTi–сплав, термическая обработка придает инструментам гибкость и повышенную прочность, повышает устойчивость к циклической усталости и минимизирует риск перелома файла.
- Инструменты имеют переменную конусность (на кончике – 2%, в устьевой части – 8,5%), размер верхушки – 016.
- Упаковка: блистер 3/6 шт

## ULTRATAPERS HAND



Набор: S1–F1 (S1\*2, S2\*2, F1\*2)  
Набор: SX–F3 (SX, S1, S2, F1, F2, F3)

## SUPERFILE HEAT ACTIVATION HAND



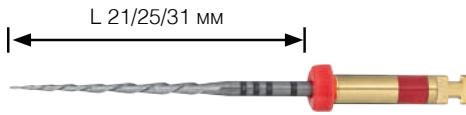
Набор: S1–F1 (S1\*2, S2\*2, F1\*2)  
Набор: SX–F3 (SX, S1, S2, F1, F2, F3)

Преимущества инструментов SuperFile Heat Activation:

- Высокая режущая эффективность, отличная гибкость и пластичность.

- Многоступенчатая конусность – улучшенная гибкость и режущая эффективность.
- Выпуклое трехгранное поперечное сечение – повышенная безопасность благодаря снижению торсионной нагрузки.
- Изменяющийся угол спирали и шаг – предотвращают заклинивание в корневом канале.
- Упаковка: блистер 6 шт.

## ULTRAREC



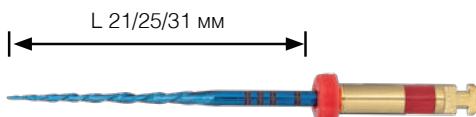
Размер/упаковка

x4 x6  
R25 R40 R50

Набор: R25–50 (R25\*2, R40, R50)  
Набор: R40–50 (R40\*3, R50\*3)

Размер файла	Скорость [об/мин]	TOPK [Н·см]	Сечение файла
R25, R40, R50	300	3,55	

## ULTRAREC BLUE HEAT ACTIVATION



Размер/упаковка

x4 x6  
R25 R40 R50

Набор: R25–50 (R25\*2, R40, R50)  
Набор: R40–50 (R40\*3, R50\*3)

Размер файла	Скорость [об/мин]	TOPK [Н·см]	Сечение файла
R25, R40, R50	300	3,55	

Преимущества инструментов UltraRec Blue Heat Activation:

- Высокая режущая эффективность.
- Повышенная гибкость и безопасность.

- Машинные файлы, работающие в реципрокном режиме вращения.
- Препарирование канала всего одним инструментом.
- Возможность применения при повторном лечении – удаление пломбировочного материала из канала инструментом R25.
- Три размера инструмента для узких, средних и широких каналов.
- Упаковка: блистер 4/6 шт.

## GATES DRILLS



Размер/упаковка

x6

N° 1 Ø 0.50 MM,  
N° 3 Ø 0.90 MM,  
N° 5 Ø 1.30 MM,  
N° 2 Ø 0.70 MM,  
N° 4 Ø 1.10 MM,  
N° 6 Ø 1.50 MM,

Набор: N1 – N6

Машинный эндодонтический инструмент с короткой спиральной нарезкой рабочей части. Рабочая часть с нарезкой выполнена в форме капли.

Применяются для расширения устья канала и создания прямолинейного доступа к коронковой части корневого канала.

- Рекомендуемая скорость – 800 об/мин.
- Неагрессивная верхушка
- Маркировочные кольца размера инструмента.
- Длина 28 мм/32 мм
- Упаковка: бокс 6 шт

## PEESO REAMERS



Размер/упаковка

x6

N° 1 Ø 0.70 MM,  
N° 3 Ø 1.10 MM,  
N° 5 Ø 1.50 MM,  
N° 2 Ø 0.90 MM,  
N° 4 Ø 1.30 MM,  
N° 6 Ø 1.70 MM,

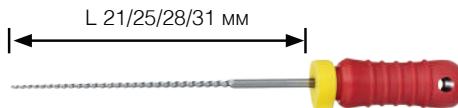
Набор: N1 – N6

Машинный эндодонтический инструмент с удлиненной рабочей частью. Рабочая часть имеет вид длинных плоских лезвий скрученных по спирали.

Применяются после формирования полости зуба для разработки прямой части канала, выпрямления канала, раскрытия устьев, препарирования канала под установку штифтов.

- Рекомендуемая скорость – 800 об/мин.
- Неагрессивная верхушка
- Маркировочные кольца размера инструмента.
- Длина 28 мм/32 мм
- Упаковка: бокс 6 шт

## K-FILES, H-FILES, REAMERS



Размер/упаковка

x6

006	008	010	015	020
025	030	035	040	045
050	055	060	070	080

Набор: 15–40, 45–80

- Для безопасной обработки корневых каналов.
- Изготовлены из нержавеющей стали
- Силиконовые стоперы
- Упаковка: бокс 6 шт.

## NITI K-FILES



Размер/упаковка

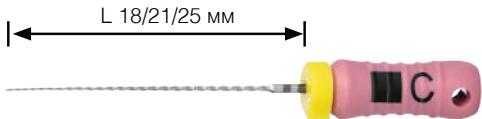
x6

006	008	010	015	020
025	030	035	040	045
050	055	060	070	080

Набор: 15–40, 45–80

- Супергибкие инструменты для обработки сильноискривленных каналов.
- Изготовлены из никель–титана.
- Силиконовые стоперы
- Упаковка: бокс 6 шт.

## C PLUS FILE



Размер/упаковка

x6

006 008 010 015

Набор: 008\*2, 010\*2, 015\*2

- Для механической обработки сильно суженных и кальцинированных корневых каналов.
- Для определения топографии, степени изогнутости канала при рентгеновской диагностике
- Для создания крововой дорожки при обработке NiTi инструментами
- Изготовлены из нержавеющей стали
- Силиконовые стоперы

## SPREADER



Размер/упаковка

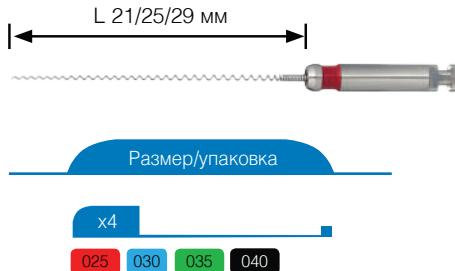
x6

025 030 035 040 010 015 020

Набор: 15–40

- Для латеральной конденсации гуттаперчевых штифтов.
- Изготовлены никель–титана/нержавеющей стали.
- Упаковка: бокс 6 шт.

## PASTE CARRIERS



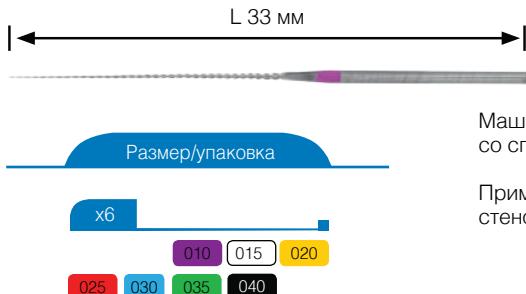
Машинный эндоонтический инструмент с рабочей частью в форме спирали.

Применяются для заполнения корневого канала пастой, силем или пломбировочным материалом.

Набор: 25–40

- Машинные каналонаполнители для углового наконечника.
- Изготавливаются из нержавеющей стали.
- Упаковка: бокс 4 шт.

## U-FILES



Машинный режущий эндоонтический инструмент со спиральной нарезкой рабочей части.

Применяются для расширения и выравнивания стенок уже пройденного корневого канала.

Набор: 15–40

- Машинные дрильборы типа U для работы с ультразвуковыми наконечниками.
- Изготавливаются из нержавеющей стали.
- Упаковка: бокс 6 шт.



Телефон: +7 (495) 540-58-95  
Электронная почта: [info@eurofiles.ru](mailto:info@eurofiles.ru)

ООО «ЕВРОФАЙЛ»  
[www.eurofiles.ru](http://www.eurofiles.ru)